

## 活動の軌跡・予定

(2020年4月1日～2021年3月31日)

5月14日	第21回定期総会 第136回役員会 〈※中止〉 マリエール太田 総務部会	11月 日	スキルアップセミナー 〈※中止〉 前橋産業技術専門校 生産部会
5月22～23日	四県交流会 (茨城県主催) 〈※中止〉 総務部会	12月18日	第139回役員会 〈※忘年会は中止〉 北関東サテライトセンター 総務部会
7月15日	第137回役員会 北関東サテライトセンター 総務部会	12月 日	技能検定前実技講習会 〈※オンデマンド〉 生産部会
8月22日	第1回板金図面検定講習会 北関東サテライトセンター 生産部会	1月 日	賀詞交歓会 〈※賀詞交歓会は中止〉 北関東サテライトセンター 総務部会
8月29日	第2回板金図面検定講習会 北関東サテライトセンター 生産部会	1月 日	青年部親睦ゴルフコンペ 〈※中止〉 青年部会
8月 日	メンテナンスセミナー (タレバン) 〈※中止〉 生産部会	2月6日	技能検定実技試験 (1日目) (株)太田治工様 生産部会
9月 日	国内視察研修 〈※中止〉 (株)ワールド山内様 経営部会	2月13日	技能検定実技試験 (2日目) 島田工業(株)様 生産部会
10月10日	板金図面検定試験 1・2級 北関東サテライトセンター 生産部会	2月18日	第140回役員会 北関東サテライトセンター 総務部会
10月22日	第138回役員会 北関東サテライトセンター 総務部会	3月10日	第141回役員会 北関東サテライトセンター 総務部会
10月 日	第1回技能検定前学科講習会 〈※オンデマンド〉 生産部会	3月 日	第30回親睦ゴルフコンペ 〈※中止〉 総務部会
10月 日	第2回技能検定前学科講習会 〈※オンデマンド〉 生産部会		
10月 日	第29回親睦ゴルフコンペ 〈※中止〉 総務部会		
10月 日	青年部セミナー 〈※中止〉 北関東サテライトセンター 青年部会		
11月7日	プレス金型特別教育 北関東サテライトセンター 生産部会		
11月 日	第3回技能検定前学科講習会 〈※オンデマンド〉 生産部会		



## 群馬県シートメタル工業会趣旨

群馬県一帯の板金加工業界を統一する組織をつくり技術情報・経営情報の交流、加工技術研究、経営研究、新たな次代を迎えるにふさわしい体制を整えていこうという趣旨で設立いたしました。

そして、これからは業界の横の繋がりをもつこと、その繋がりの中から必要な情報や知識を得ることなどもますます重要になってくると思われれます。

情報の交流面では、会報「GSMP」(群馬板金広場)を創刊し、会員相互の情報交流に役立てて貰っています。

また、各種セミナーも積極的に開催し、会員相互の交流を深める場として活用していただいております。

技能教育や人材育成の面では、「技能検定工場板金」の国家資格取得を目指し、また、板金加工通信講座の活用にも取り組んでまいりました。

「企業は人なり」と申します。資本力の少ない中小企業は、人でもたなければなりません。これからも人材育成を、大きな柱として育てていきたいと考えております。

会員数 54社 (令和3年3月末現在)  
群馬県高崎市上並榎町342 群馬県シートメタル工業会

## 技能検定合格者

順不同

## 1級

(株)アリギス

## 外丸 達也



私は(株)アリギスで溶接を担当しています。実技では2級に比べ大変難しく何度も繰り返し練習してきました。学科の範囲も広く、帰宅後や休日に問題を解き理解できるまでやってきました。他の工程について学べる機会はなかなかないので勉強になることばかりでした。

前回2級に続き協力頂いた会社の皆様に感謝致します。ありがとうございました。

## 1級

島田工業(株)

## 滝原 信司



今回、技能検定に合格する事ができて大変うれしく思っています。また、試験に臨むにあたり、一緒に練習してくれた同僚や指導してくれた先輩方にも感謝の気持ちでいっぱいです。試験で身につけた技術と知識を今後も会社の為に活用し生産性の向上に貢献していきたいと思っています。

最後にこのような機会を与えて下さいました島田社長、並びに関係者各位に心より感謝いたします。

## 2級

(株)アリギス

## 笠原 崇



私は現在、(株)アリギスでベンダーの担当をしています。一度試験を受けておりましたがその時は実技のみの合格で大変悔しい思いをしました。今回、学科試験も合格することができ非常に嬉しく思っています。

試験を受けるにあたって学科の問題集を解いていると知らないことがほとんどで大変勉強になりました。前回の実技試験の練習でも普段の仕事では扱うことのないシャーリングやスポットを教えてくださいました。知識と技術は使わないと意味がありません。日々の仕事でしっかり生かし、会社に貢献していきます。

最後になりますが、ご協力くださった関係者の方々に心より感謝いたします。

## 2級

(株)太田治工

## 長濱 哲矢



私は(株)太田治工でベンダーを担当しています。技能検定を受けるにあたり、先輩技能士の方々、会社の全面的バックアップの元無事合格する事が出来ました。

技能検定を通して、普段の業務では学ぶ事の出来ない幅広い分野の知識を学ぶ事が出来、大変良い経験になりました。技能検定で得た知識を日々の作業に活かしてさらなるスキル向上をしていきたいと思っています。

最後にこのような機会を与えて下さいました、永井社長、並びにご支援頂きました、群馬県シートメタル工業会関係者の皆様に心より感謝いたします。

## 2級

岡部工業(株)

## 栗田 剛



私は岡部工業でベンダーを担当しています。今回はベンダーの2級を受けました。初めて受ける試験だったので不安でしたが合格することができたので良かったと思います。

ベンダー以外にもシャーリングやスポット溶接などの普段やらない作業もあり不安でしたが先輩方に教えてもらったおかげで合格することができたと思います。今回の試験で今まで知らなかったことも勉強することができたので仕事でも生かせるようにしていきたいと思っています。

最後にこのような機会を与えて下さった会社の皆様、シートメタル工業会関係者の皆様に心より感謝いたします。

## 2級

岡部工業(株)

## 菊池 隆広



私は、岡部工業(株)でNCT作業を担当しています。

NCTの技能検定を受験するにあたり受験経験者の方々からアドバイスや指導を頂きAP100の操作も覚える事ができました。学科は出題範囲が広く大変でしたが過去問題集を中心に繰り返し勉強しました。

試験を受ける為に、AP100の操作練習、学科の問題集の勉強を進めて行く中で自分自身がスキルアップできていると感じました。今後も自分がレベルアップする事で会社に貢献できるように色々な事に挑戦し

て行きたいと思っています。

最後に今回受験機会を与えて下さいました会社の皆様、並びにご指導頂きました群馬県シートメタル工業会の皆様に心より感謝いたします。

## 2級

岡部工業(株)

## 高須 裕介



私は、岡部工業(株)でベンダー作業を担当しております。今回機械板金作業2級に合格でき嬉しく思っています。

以前に数値制御タレットパンチプレス板金作業は合格したため、機械板金作業2級を挑戦しました。実は工場板金2級には2度挑戦しており、どちらもちょっとしたミスをしてしまい、取り戻そうと焦ってしまった結果、大きな失敗へとつながって不合格となってしまった過去がありました。

今回は落ち着いて作業ができ、合格することができました。今後は、1級合格、別分野の資格合格を目標に能力向上を図っていきたいです。また、受験される方達には小さな失敗で焦らず、一回落ち着いてから次の作業に進むよう。自分の失敗を教訓とし教えていきたいです。

最後に機会を与えて下さった岡部社長はじめ会社の皆様、シートメタル工業会の関係者、ご指導をして下さった先輩方に心から感謝申し上げます

## 2級

(株)林製作所

## 渡根木 諭

私は(株)林製作所でスポット溶接を担当しています。以前はベンダー作業もおこなっておりました。

今回の試験では、学科の方はテキストを何度も読み、過去問題を解いていた事もあり試験当日は緊張も無く、無事クリアする事が出来ました。一方、実技試験では普段使用している機械でない事から、途中で幾度も作業をとめてしまい、合格できるか不安でしたが、結果、無事合格する事が出来大変嬉しく思っています。今回の経験を日々の業務に活かしていきたいと考えております。

最後に、協力して頂いたすべての方々に心から感謝致します。

## 2級

(株)茂木工業所

## 丸岡 正義

今回技能検定2級に合格する事ができて大変うれしく思います。

技能検定を通じて普段行っている業務もより深い知識を得られることができました。また、これまで経験のない幅広い分野の知識も学ぶ事が出来勉強してきた事をこれからの教育や自分自身の成長へつなげていきたいと思ひます。

検定挑戦の機会を与えて頂いた専務、並びにシートメタル工業会の皆様に感謝申し上げます。

## 2級

(株)茂木工業所

## 坂本 大智

私は、(株)茂木工業所でベンダーを担当しております。

今回受験するにあたって、まず練習する為の時間を割いて下さった会社と先輩方に感謝を申し上げたいと思ひます。

実技試験当日では、緊張により練習通りに作業する事ができませんでしたが、今までの練習を無駄にしたいという思いで諦めずにやりきり、結果合格することができました。

今後検定で得た経験を日々の業務に活かしていきたいと思ひます。

## 2級

(株)岡本工作機械製作所

## 下山 一磨



私は、(株)岡本工作機械製作所で主にベンダー作業を担当しております。

今回、試験を受けるにあたり、実技の練習や学科の勉強をしていく中で、今まで理解出来ていなかった事や知らなかった事など新たな知識や経験が増え大変良い経験になりました。今回学んだことを今後の業務に生かしていきたいと思ひます。

最後にこのような機会を与えていただいた会社の皆様並びに群馬県シートメタル工業会関係者の皆様に心より感謝いたします。ありがとうございました。

## 2級

(株)岡本工作機械製作所

## 小島 隼太



私は、(株)岡本工作機械製作所でベンダー作業を主に担当しています。

今回、技能検定の工場板金2級を受けさせて頂くことになり、正直なところ不安に思っていました。弊社にはシャーリングが無かったため実技試験の練習は出来ず、代わりに実技試験向けの座学の講習に一度だけ参加させて頂き、結果として合格する事ができました。今後はこの試験で得られた知識や経験を仕事や後輩の育成に役立つよう努めたいと思ひます。

最後にこのような機会を与えて下さったシートメタル工業会、関係各位には心より感謝致します。

## 2級

(株)太田治工

## 小井土亮輔



私は、太田治工でNCTを担当しています。普段は実機での作業を担当しているため、プログラム作成は1から教わり練習を始めましたが慣れるまで、多くの時間が掛かりました。

また、幅の広い知識を求められる学科試験は不安に思っておりましたが、過去問題を何度も繰り返し解いた事で、無事に合格することができ嬉しく思ひます。これまであまり触れなかった、知識を得ることができた良い経験になりました。今後は技能試験で学んだことを普段の業務に活かし、業務の質を向上させていきたいと思ひます。

最後に、このような機会を与えて下さった永井社長、時間を割いて指導して頂いた先輩方、並びにシートメタル工業会関係者の皆様に感謝申し上げます。

## 2級

(株)林製作所

## 植杉 正則

私は(株)林製作所でベンダー作業を担当しています。

数年前に工場板金1級に合格していましたが、新しい事にチャレンジしてみたく、今回受験した次第です。普段の業務では使用していなかったCADでのデータ作成が私には難関でしたが会社の同僚に指導を受けつつ、なんとか合格する事が出来ました。この度はこのような機会を与えて下さったシートメタル工業会に感謝致します。

## 2級

島田工業(株)

## 松波 修



私は島田工業(株)でNCT加工を担当しています。今回の試験で合格することが出来たのは、同僚の皆様方のご指導のお陰です。

試験で難しかったのが、AP100のプログラム作成でした。初めての経験で覚える事が多く大変でしたが、同僚たちの熱心な指導で何とかプログラム作成が出来る様になり、試験に合格出来ました。皆さんへの感謝しかありません。

今回、試験を受験する機会を下さいました会社関係者各位の皆様方には、大変な御尽力を頂き有難うございました。

## 2級

三朋企業(株)

## 井丸 裕斗



私は三朋企業(株)でベンダー作業を担当しています。

今回、技能検定を受験するにあたって合格できるか不安でしたが、上司や先輩、同僚に教えて頂いたり、講習会での学習で理解の浅い部分も補完できるよう努力した結果、何とか合格することができました。今後も得た知識を日々の業務に活かしていきたいと思ひます。

最後にこのような機会を与えて下さった会社の皆様並びに群馬県シートメタル工業会様に感謝いたします。

## 板金図面検定合格者

順不同

## 1級

(株)太田治工

## 柳田 峻哉



私は、(株)太田治工にて構造設計業務を行っております。昨年に引き続き一級の受験となりました。筆記、実技試験ともに難易度が上がり、去年の結果から考えると合格できるか怪しかったのですが、無事に合格することが出来ました。

特に実技の試験は、前回と比較してかなり難しかったです。R形状、斜め曲げや実線と隠れ線が重なるところも多くあったの

で理解する為に長い時間を要しました。実際の業務でも複雑な図面を目にすることと思います。図面を読む力の向上が必要だと改めて実感しました。

現在、社内ではこれまでのスーパーショーケースの設計だけでなく、新商品開発に力を入れています。その際にはショーケースとは異なる知識も必要になると思います。また、工業技術も日々進歩していますので、自分の知らない事に挑戦する機会も増加すると考えられます。基礎的な知識だけでなく、先端技術についても理解を深め、さらなる技能向上に努めます。

最後に、このような機会を与えて下さった永井社長、会社の皆様、勉強に協力頂いた方々、並びに群馬県シートメタル工業会の関係者各位に心より感謝申し上げます。

## 1級

(株)太田治工

## 坂本 和哉



私は(株)太田治工で設計を担当しております。前回2級の合格は出来ましたが1級となると試験範囲が広がり多くの知識を学び、試験に挑まなければならないと思い、帰宅後や休日に可能な限り勉強をしました。

学科試験は2級と変わらず昨年同様にテキストや講習会での試験のポイントを復習しました、実技試験は2級に比べより複雑な計算の知識が必要になり不安でしたが、先輩や上司の方々から助言を頂きながら学習し、無事1級に合格することができました。今後も様々な講習を受講し、新たな知識、学び直した知識を仕事に活かせるよう取り組んでいきたいと思っています。

最後にこのような機会を与えて下さった永井社長、会社の皆様、群馬県シートメタル工業会関係者の皆様に心より感謝申し上げます。

## 1級

(株)茂木工業所

## 丸岡 正義

今回図面検定1級に合格する事ができて大変うれしく思います。図面検定を通じて普段行っている業務もより深い知識を得ることができました。また、これまで経験のない幅広い分野の知識も学ぶ事が出来勉強してきた事をこれからの教育や自分自身の成長へつなげていきたいと思っています。

検定挑戦の機会を与えて頂いた専務、並びにシートメタル工業会の皆様に感謝申し上げます。

## 2級

(株)協和

## 羽廣雄一郎



私は(株)協和の製造技術部でNCTプログラム担当をしております。金属加工業界を転々と勤めてきましたが、板金業界は初めてでほとんど板金の知識もなく、いままでも何の資格も持っていませんでした。

日常業務で板金用語は聞くが意味が分からなかったことも多く、今回の受講する機会をいただき板金に関してより深い知識が学べました。受講した年は例年とは違い、コロナ禍での講習会と試験になり、皆さん対応策で大変だったと思います。

会社の方々、シートメタル工業会様のご協力により合格することができて感謝しております。試験で得た知識で今後の業務に活かせれば幸いです。ありがとうございました。

## 2級

(有)山之内製作所

## 村上 正善



今回、2級板金図面検定試験を受けました。会社も自分自身も初めての試みの為、出題内容や形式などもまったく解らず不安の中でしたが無事に合格でき安心しました。

講習会に参加しましたが日常の業務では、あまり見慣れない記号や用語が沢山有る事に驚き自分自身の無知さを知りました。講習会や試験勉強を通して曖昧だった記号や用語は再認識でき今まで知らなかった事まで覚えられた事はとても良かったです。

今回、学んだ事を日常の業務で生かしたいと思っています。

## 2級

(有)山之内製作所

## 萩本 亮博



私は(有)山之内製作所で検査業務を担当しております。

弊社では検定を受けることが初めてでしたので、受験するにあたり二度の講習とテキストだけの自主学習だった事で大変不安でしたが、無事合格することが出来大変うれしく思います。

今回の検定で、図面の書き方や知らなかった記号などの講習、更に平面の図面から頭の中で立体化して展開図を描くという作業、実務で役立ちますし今後自らのスキル

を高めていくのに素晴らしい講習であったと思います。

最後にこのような機会を与えて下さった社長、会社の方々、並びに群馬県シートメタル工業関係者の様に心より感謝申し上げます。

## 2級

武蔵工業(有)

## 今井沙耶香



私は武蔵工業(有)でCADやネ스팅データの作成を担当しています。

この業界は初めてで右も左もわからなかったのですが図面検定を受けることになり、先輩方が試験にむけて講習を何度か開いてくださったのでそのおかげで合格することができました。試験を通じてしっかり知識を得ることができ実務にも役に立っていると思います。次は1級を目指したいと思っています。

最後にこの機会を与えて下さった群馬県シートメタル工業会の皆様に感謝を申し上げます。

## 2級

(株)茂木工業所

## 島田 淳也

まず始めにこのような機会を与えて下さった会社の皆様、先輩方に感謝を申し上げます。

私は社内でバンダー作業を担当しております。この検定を受験するにあたり自分が受かるのかという不安と、受けるからには受かりたいという気持ちが入り交じりました。

今までコツコツが苦手で追い込まれないと取り組むことが出来なかったのですが、会社の先輩と自分の知識の差に愕然としそれをやる気に変え合格をする事が出来ました。

今回の合格に留まらず、次のステップに向けて日々精進し知識と技能の向上に努め後輩の教育に携われるように取り組んでいきたいと思っています。

